

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【新型名稱】 封口膜

【技術領域】

【0001】 本創作係有關於一種封口膜，特別是有關於一種封口膜上具有吸管戳入層之封口膜。

【先前技術】

【0002】 台灣手搖飲料店到處林立，無論在夏日裡或冬季，習慣都會買一杯冷飲或熱飲飲用，而目前手搖飲料店所販售的飲料都係為杯狀，因此，則需要利用封口機以封口膜來進行密合飲料開口。

【0003】 而飲用飲料的消費者經常發生之情形為，當消費者將吸管插入飲料杯上之封口膜時，容易因為吸管無法穿刺封口膜而導致吸管斷裂，造成消費者飲用上的不便。

【新型內容】

【0004】 有鑑於上述習知技藝之問題，本創作係提供一種封口膜，於封口層上具有吸管戳入層，且此吸管戳入層之厚度小於封口層之厚度，降低發生吸管無法穿刺封口膜而導致吸管斷裂之情形。

【0005】 為達成本創作之前述目的，提出一種封口膜。此封口膜包含：封口層及吸管戳入層。其中，吸管戳入層係用於貼合並密封容器之開口處。而吸管戳入層一體成形位於封口層上，以供使用者將吸管經由吸管戳入層戳入容器中，其中，吸管戳入層之邊緣具有複數個以預設間距排列之凹槽，且凹槽處之吸管戳入層之厚度小於封口層之厚度。

【0006】 較佳者，本創作之封口膜之封口層可例如為塑性薄膜。

【0007】 較佳者，上述之塑性薄膜可例如為單層薄膜或雙層薄膜。

【0008】 較佳者，吸管戳入層之邊緣之複數個凹槽之預設間距可例如為等間距。

【0009】 較佳者，吸管戳入層之邊緣之複數個凹槽之預設間距可例如為不等間距。

【0010】 較佳者，複數個凹槽處之吸管戳入層之厚度為封口層之厚度的一半。

【0011】 較佳者，吸管戳入層之面積可例如等於吸管之開口面積，且凹槽之分布長度為吸管之圓周長的四分之三。

【0012】 較佳者，吸管戳入層可例如為圓形，且凹槽之分布長度為吸管戳入層之圓周長之四分之三。

【0013】 承上所述，本創作之封口膜，藉由凹槽處之吸管戳入層之厚度小於封口層之厚度，讓使用者可以避免發生吸管戳入吸管戳入層時吸管斷裂之情形。

【圖式簡單說明】

【0014】

第 1 圖係為本創作之封口膜之示意圖。

第 2 圖係為本創作之封口膜之第一使用狀態示意圖。

第 3 圖係為本創作之封口膜之第二使用狀態示意圖。

第 4 圖係為本創作之封口膜沿第 2 圖之 XX 剖面線所得之剖面示意圖。

【實施方式】

【0015】 以下將參照相關圖式，說明依本創作之封口膜之實施例，為使便於理解，下述實施例中之相同元件係以相同之符號標示來說明。

【0016】 請參閱第 1 圖，其係為本創作之封口膜之示意圖。並進一步參閱第 2 至 4 圖，其係為本創作之封口膜之第一使用狀態示意圖、本創作之封口膜之第二使用狀態示意圖及本創作之封口膜沿第 2 圖之 XX 剖面線所得之剖面示意圖。本創作之封口膜主要係適用於飲料封口機，本創作之封口膜 9 包含封口層 10 及吸管戳入層 13。其中，封口層 10 係用於貼合並密封容器 11 之開口 12 處，此封口層 10 可例如為塑性薄膜，且此塑性薄膜可例如為單層薄膜或雙層薄膜，於此並不設限。

【0017】 續言之，上述之吸管戳入層 13 係一體成形位於封口層 10 上，舉例來說，吸管戳入層 13 係封口層 10 上之一區域，係提供使用者將吸管 15 經由吸管戳入層 13 戳入容器 11 中(如第 3 圖所示)，其中，吸管戳入層 13 之邊緣具有複數個以預設間距 16 排列之凹槽 14(如第 1 圖之局部放大圖 A 所示)，此預設間距 16 可例如為等間距(如第 1 圖所示)或不等間距，於此並不設限。且凹槽 14 處之吸管戳入層 13 之厚度 18 可例如為小於封口層 10 之厚度 17 或是凹槽 14 處之吸管戳入層 13 之厚度 18 可例如為封口層 10 之厚度 17 的一半，此封口層 10 之厚度 17 可例如為 0.04mm~0.1mm。而吸管戳入層 13 之凹槽 14 與吸管戳入層 13 之凹槽 14 之間之厚度 19 係與封口層 10 之厚度 17 相同(如第 4 圖所示)。除此之外，吸管戳入層 13 之形狀可例如為圓形，而吸管戳入層 13 之面積可例如等於吸管 15 之開口面積，且凹槽 14 之分布長度可例如為吸管 15 之圓周長的四分之三或是吸管戳入層 13 之圓周長的四分之三，除了前述所揭露的吸管戳入層 13 之凹槽 14 之

分布長度外，亦可依據實際需求令吸管戳入層 13 之凹槽 14 分布長度大於或小於四分之三，於此並不設限。且單一凹槽 14 之寬度或長度亦可依據實際需求而為任意值。

【0018】 請參閱第 2 圖至第 3 圖，其係為本創作之第一使用狀態示意圖及本創作之第二使用狀態示意圖。本創作係適用在封口機上的封口膜，其中，封口層 10 係貼合容器 11 以密閉容器 11 之開口 12，而吸管戳入層 13 係一體成形位於封口層 10 上，且吸管戳入層 13 之邊緣具有複數個以預設間距排列之凹槽(如第 2 圖所示)，此凹槽 14 處之吸管戳入層 13 之厚度小於封口層 10 之厚度 17(如第 4 圖所示)。上述之預設間距可例如為等間距或不等間距，本創作係以等間距作為舉例(如第 1 圖所示)。此外，此凹槽之分布長度為吸管 15 之圓周長之四分之三或是吸管戳入層 13 之圓周長的四分之三。所以，當使用者將吸管 15 經由吸管戳入層 13 戳入容器 11 中(如第 3 圖所示)，可避免吸管 15 斷裂。以及因本創作之吸管戳入層 13 之凹槽之分布長度為吸管 15 之圓周長之四分之三或是吸管戳入層 13 之圓周長的四分之三，故，當使用者將吸管 15 經由吸管戳入層 13 戳入容器 11 中也可降低吸管戳入層 13 掉入容器中之情形發生。

【0019】 總言之，透過本創作之封口膜於設計上之巧思，使用者可在將吸管戳入飲料封口膜之同時，降低吸管因無法戳入封口膜而導致吸管斷裂之情形發生。

【0020】 以上所述僅為舉例性，而非為限制性者。任何未脫離本創作之精神與範疇，而對其進行之等效修改或變更，均應包含於後附之申請專利範圍中。

【符號說明】

【0021】

9 封口膜

10 封口層

11 容器

12 開口

13 吸管戳入層

14 凹槽

15 吸管

16 預設間距

17 封口層之厚度

18 吸管戳入層之厚度

A 放大區域

XX 剖面線

申請專利範圍

1.一種封口膜，包含：

一封口層，用於貼合並密封一容器之一開口處；以及

一吸管戳入層，一體成形位於該封口層上，以供使用者將一吸管經由該吸管戳入層戳入該容器中，其中，該吸管戳入層之邊緣具有複數個以預設間距排列之凹槽，且該些凹槽處之該吸管戳入層之厚度小於該封口層之厚度。

2.如申請專利範圍第 1 項所述之封口膜，其中該封口層係為一塑性薄膜。

3.如申請專利範圍第 2 項所述之封口膜，其中該塑性薄膜係為單層薄膜。

4.如申請專利範圍第 2 項所述之封口膜，其中該塑性薄膜係為雙層薄膜。

5.如申請專利範圍第 1 項所述之封口膜，其中該預設間距為等間距。

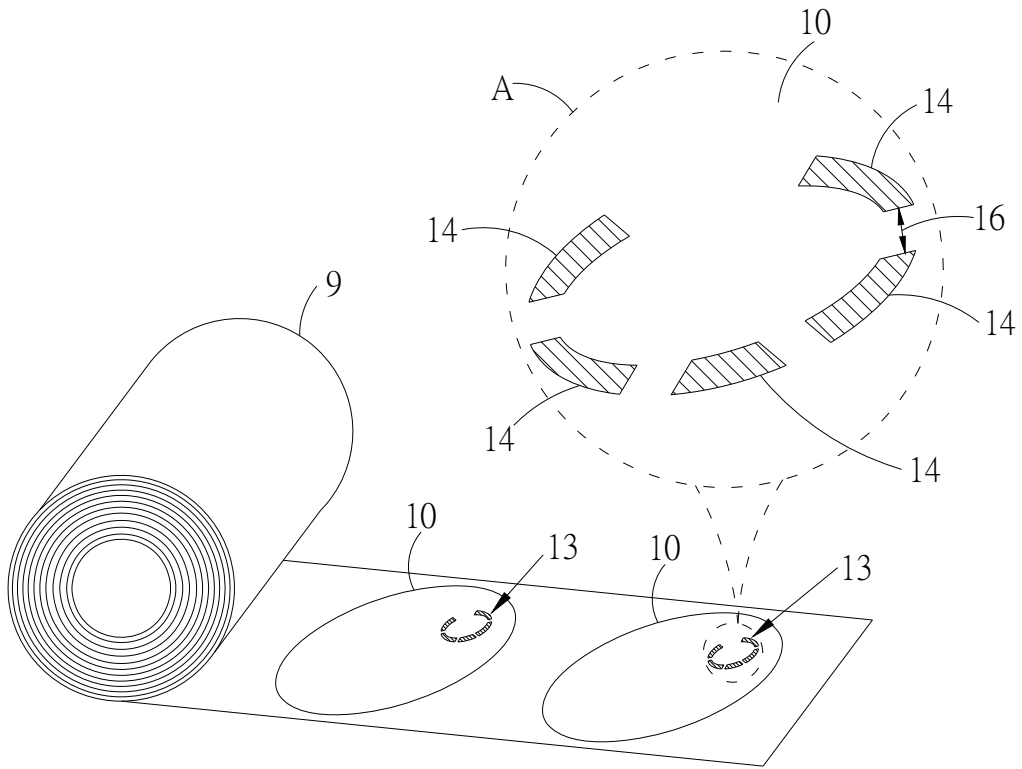
6.如申請專利範圍第 1 項所述之封口膜，其中該預設間距為不等間距。

7.如申請專利範圍第 1 項所述之封口膜，其中該些凹槽處之該吸管戳入層之厚度為該封口層之厚度的一半。

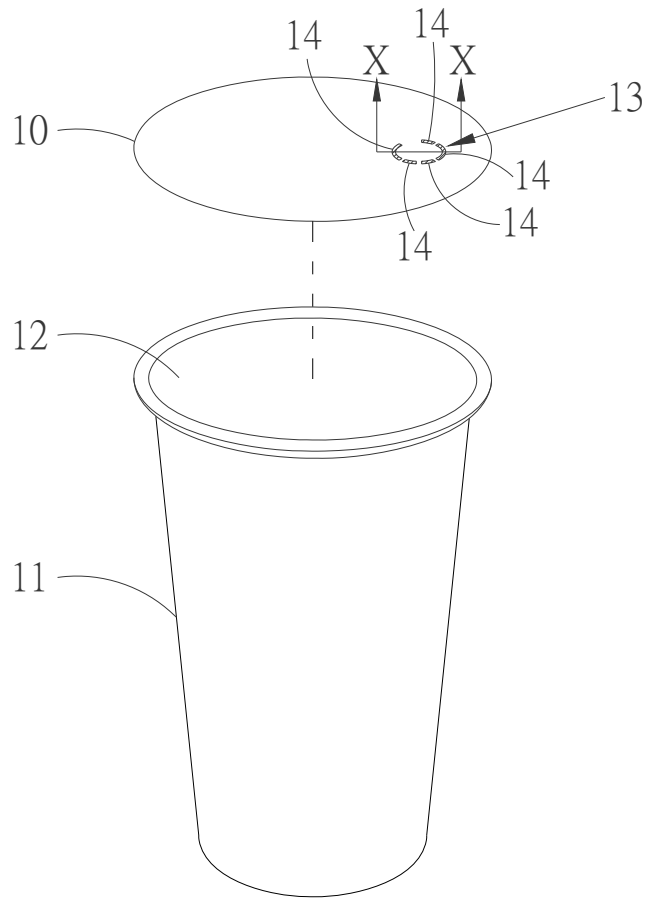
8.如申請專利範圍第 1 項所述之封口膜，其中該吸管戳入層之面積等於該吸管之開口面積，且該些凹槽之分布長度為該吸管之圓周長的四分之三。

9.如申請專利範圍第 1 項所述之封口膜，其中該吸管戳入層為圓形，且該些凹槽之分布長度為該吸管戳入層之圓周長的四分之三。

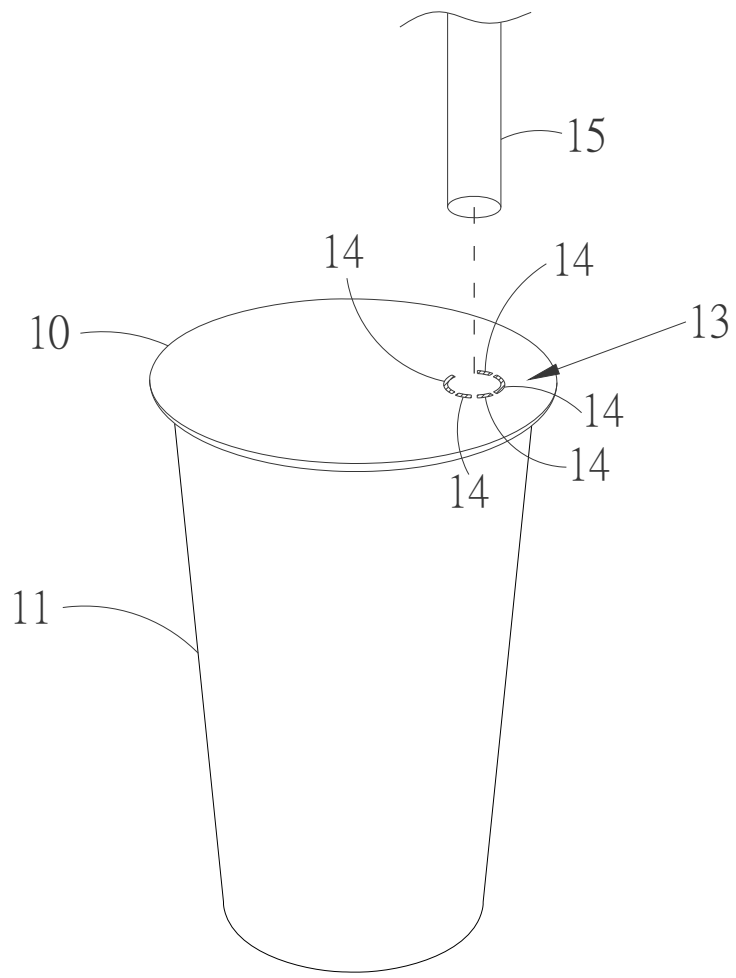
圖式



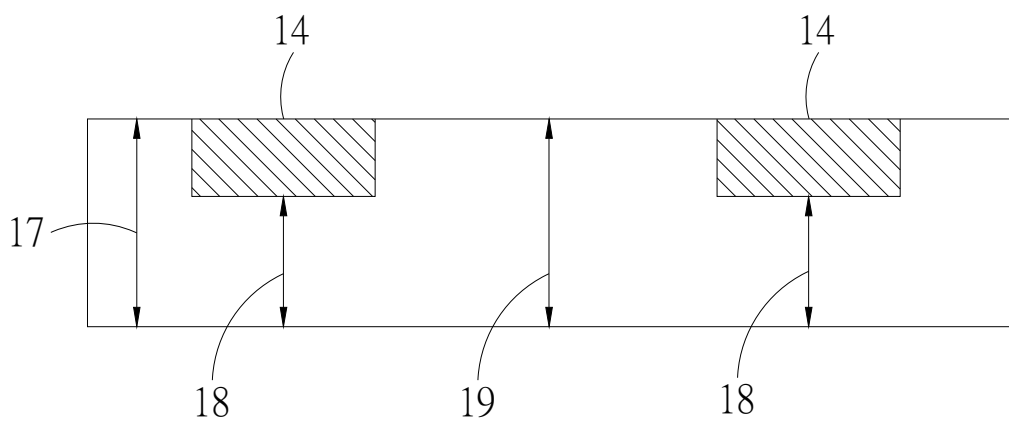
第 1 圖



第 2 圖



第 3 圖



第 4 圖